



Le Principal
Aux
Représentants légaux des élèves de 3^{ème}

Le Principal

Objet : stage de réussite - vacances d'été

Madame, Monsieur,

Téléphone
02 33 36 81 23
Télécopie
02 33.80.45.40

Je vous informe que le collège André Malraux organisera un **stage de réussite d'une durée de 15 heures durant les vacances d'été.**

Courriel
ce.0610044s@ac-caen.fr

Ce stage, totalement gratuit, **débutera le mardi 27 août pour s'achever le jeudi 29 août 2019. 5 heures de cours seront proposées aux élèves de 3^{ème} volontaires durant ces 3 jours, en français et mathématiques :**

Blog
<https://college-malraux.etab.ac-caen.fr/>

Page Facebook
Collège Malraux Trun

Compte Twitter
@MalrauxCollege

- **9h00-12h00 : mathématiques** (Mme FOUCHÉ et/ou Mme GUET) ;

- **12h00-12h30 : pique-nique au collège (à la charge de la famille) ;**

- **12h30-14h30 : français** (Mme AIT).

Le groupe ne dépassera pas 12 élèves : **le stage de réussite s'adressera prioritairement aux élèves suivants :**

Route de Neauphe
61160 TRUN

- **Les élèves de 3^{ème} qui partiront en Allemagne du 29 juin au 05 juillet 2019 ;**

- **Les élèves de 3^{ème} dont le passage en classe de Seconde GT pourrait s'avérer difficile ou qui souhaiteraient consolider certaines notions en français et mathématiques.**

Toutefois, le dispositif est ouvert à l'ensemble des élèves de 3^{ème}.

L'inscription au stage de réussite est à déposer au secrétariat avant le mercredi 03 juillet 2019.

Je vous prie de croire, Madame, Monsieur, en l'expression de mes sincères salutations.

Le Principal,
J. MATHIEU

✂

COUPON RÉPONSE (à remettre au secrétariat avant le 03 juillet pour confirmer l'inscription)

J'accuse réception du courrier du Principal du collège André Malraux relatif à l'organisation d'un stage de réussite **du mardi 27 au jeudi 29 août 2019.**

L'inscription au stage est obligatoire durant les 3 jours (5h par jour).

Je, soussigné.e souhaite inscrire mon enfant au stage de réussite.

Numéro de téléphone :

Date : Signature :